
**General Information:**

Gewicht/weight	ca. 0.2 kg
Einbaulage/ Installation position	Beliebig/ Any
max.Druck/ max. pressure	420 bar
Einstellbereich/pressure range	5-22 bar
max. Volumenstrom/ max. recommended flow	8 l/min
Anzugsmoment/ tightening torque	80Nm
Normbohrung/ cavity	8.00255
Dichtsatz / seal kit	279.983.607.7
Gehäuse/ ported body	978.004.005.9

**Oberfläche / surface:**

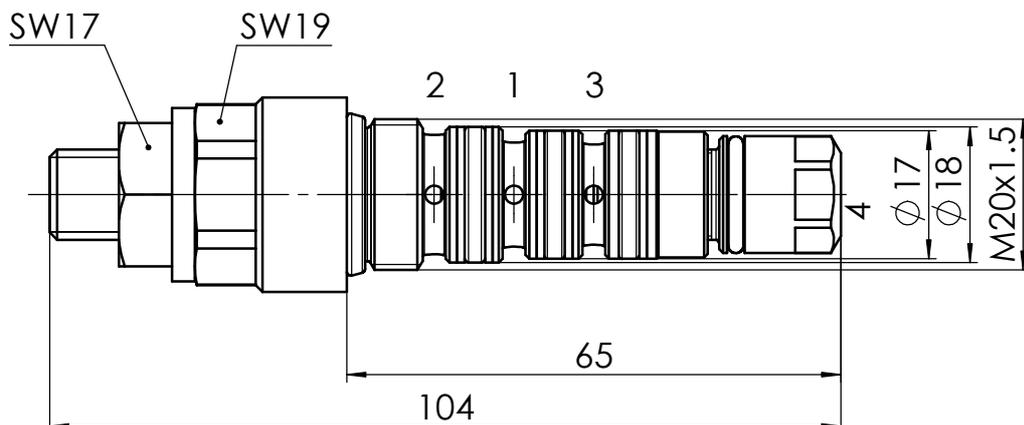
gal. beschichtet / electroplating coated

**Hydraulic data:**

Druckflüssigkeit/ Hydraulic medium	(HL, HLP) per DIN 51524
Temperatur/ temperature range	-20 to +80 °C
Umgebungstemperatur/ environmental temperature	< +50 °C
Viskositätsbereich/ Viscosity range	2.8 - 500 mm <sup>2</sup> /s
Verschmutzungsgrad/ degree of contamination	filtering conforming with NAS 1638, class 9, with minimum retention rate $\beta_{10} \geq 75$

we engineer your progress

Ident-Nummer part number	Einstellbereich adjustment range
412.000.467.9	8 bar
412.000.473.9	15 bar





## LS-DRUCKVERSTAERKER

MIT ABSCHALTFUNKTION

## LS-AMPLIFIER

WITH SHUTOFF FUNCTION

Part no.

412.000.467.9

### Produktbeschreibung

Das Load-Sensing Boost-Ventil ist dafür geeignet, das LS Signal, um 5-22 bar zu verstärken. Somit ist es möglich das  $\Delta P$ , welches zur Pumpe gemeldet wird, zu verstärken, wenn dieses nicht ausreicht. Somit ist gewährleistet, dass die Pumpe den Verbrauchern immer genug Volumenstrom zur Verfügung stellt.

### Funktionsbeschreibung:

Um das LS-Signal zu verstärken, wird der an (1) angeschlossene Pumpendruck verwendet. Wird zum Beispiel ein LS-Signal von 100 bar (2) von einem Verbraucher gemeldet und die Feder des DMV auf 5 bar eingestellt, so ergibt sich an (3) ein verstärkter LS-Druck von 105 bar. Wird dieser Druck von (3) an den Pumpenregler geführt, steigt der Pumpendruck z.B. auf 125 bar, so dass der Verbraucher auch bei langen Schlauchleitungen sicherer bedient werden kann. Der Druck kann durch die Feder von 5-22 bar verstärkt werden. Wird kein LS-Druck an (2) gemeldet, schaltet das Ventil durch Unterbrechung der Verbindung von P1 und LS 2 ab. Dadurch wird verhindert, dass der eingestellte Druck der Feder permanent an die Pumpe gemeldet wird. (4) wird mit dem Lecköl verbunden.

### Product description

The load-sensing boost valve is suitable for boosting the LS signal by 5-22 bar. This makes it possible to boost the  $\Delta P$  signaled to the pump, if this is not sufficient. This ensures that the pump always provides the consumers with volume flow to the consumers.

### Functional description:

To amplify the LS signal, the pump pressure connected to (1) is used to amplify the LS signal. If, for example, an LS signal of 100 bar (2) from a consumer and the spring of the DMV is set to 5 bar, this results in an amplified LS pressure of 105 bar at (3). LS pressure of 105 bar. If this pressure is fed from (3) to the pump controller, the pump pressure increases to e.g. 125 bar, for example, so that the consumer can be operated hose lines can be operated more safely.

The pressure can be increased by the spring from 5-22 bar. can be increased. If no LS pressure is signaled at (2), the valve switches the valve switches off by interrupting the connection between P1 and LS 2. This prevents the set pressure of the spring from being permanently to the pump. (4) is connected to the leakage oil.